

August 03, 2007

Notification of changes

Transfer of processes for PTC thermistors to Šumperk

The processes pressing, sintering and sorting for heater disks and rings, PTCs for motorstart, overload, and telecom and PTC sensors will be transferred from Deutschlandsberg, Austria, to the EPCOS location Šumperk, Czech Republic. Here, these processes are already established for the rectangular heaters.

Shipments from Šumperk will commence in November 2007. The main elements of the transfer will be completed by the end of 2008. The processes themselves remain identical as existing production equipment will be retained. The transfer steps will be approved according to the rules of ISO/TS 16949.

Enclosure Notification of changes (PCN)

Contact Michael Billig, KB KH PM, Mch M/Ku

Customers should address inquiries straight to their EPCOS sales contacts.

EPCOS AG
Corporate Center
St.-Martin-Strasse 53
81669 Munich
P.O.Box 80 17 09
81617 Munich
Germany

Headquarters:
Munich

Commercial register
of the local court
(Amtsgericht): Munich
HRB 127250

Chairman of the Supervisory
Board: Klaus Ziegler

Management Board:
Gerhard Pegam, President & CEO
Helmut Koenig
Dr. Werner Faber

Thermistors, Sensors

Distribution:
internal / external

731THERM1e

1/1



Product / Process Change Notification
Produkt-/ Prozess-Änderungsmitteilung

1. ID No. / ID-Nr.: KB 07/33		2. Date of announcement / Datum der Ankündigung: Aug. 3, 2007	
3. Type / Produktgruppe: PTC thermistors / Kaltleiter	Old ordering code / Alte Bestell-Nr.: B59*	New ordering code / Neue Bestell-Nr.: No change / keine Änderung	Customer part number / Kundensachnummer:
4. Description of change / Beschreibung der Änderung: Transfer of the processes pressing, sintering and sorting for heater disks and rings, motorstart, overload, telecom and sensors from Deutschlandsberg, Austria to the EPCOS location Šumperk, Czech Republic. Here these processes are already established for the rectangular heaters. Through this change these processes will be consolidated for the complete PTC product range. In Šumperk the processes screen printing, sputtering, measurement and outgoing quality are already done (PCN KB 05/13 from 10.01.2005). The delivery from Šumperk will commence from November 2007. The main elements of the transfer will be completed by the end of 2008. The processes themselves remain identical as existing production equipment will be retained. The granulate production will remain in Deutschlandsberg. Verlagerung der Prozesse Pressen, Sintern und Sortieren für Heizer-Scheiben und -Ringe, Motorstart, Überlast, Telekom und Fühler vom Werk Deutschlandsberg/Österreich an den EPCOS-Standort Šumperk/Tschechische Republik. Hier erfolgen diese Prozessschritte bereits für die Rechteckheizer. Somit werden diese Prozessschritte für das gesamte PTC-Produktspektrum durchgeführt. In Šumperk werden bereits für das gesamte PTC-Produktspektrum die Prozessschritte Siebdrucken, Sputtern, Messen und QS-Ausgangskontrolle durchgeführt (PCN KB 05/13 vom 10.01.2005). Beginn der Lieferungen aus der Fertigung Šumperk ab November 2007. Der Schwerpunkt der Verlagerung wird bis Ende 2008 abgeschlossen sein. Die Prozesse selbst bleiben identisch, da bestehende Maschinen, Werkzeuge und Anlagen unverändert verwendet werden. Die Granulatherstellung verbleibt in Deutschlandsberg.			
5. Effect on the product or for customers (quality, specification, lead time) / Auswirkung auf das Produkt oder für den Kunden (Qualität, Spezifikation, Lieferzeiten): No effect on appearance, function, quality, reliability or workability. Keine Auswirkungen auf Aussehen, Funktion, Qualität, Zuverlässigkeit, Verarbeitbarkeit.			
6. Quality assurance measures / Maßnahmen zur Qualitätssicherung: The Šumperk location is accredited to ISO/TS 16949. The transfer steps will be approved according to the rules of ISO/TS 16949. During the ramp-up period, increased in-process controls and supervision will be performed in Šumperk by experienced staff from Deutschlandsberg. Intensive trainings programs will be run for the staff from Šumperk in Deutschlandsberg. Der Standort Šumperk ist nach ISO/TS 16949 qualifiziert. Die Freigabe der einzelnen Verlagerungsschritte erfolgt nach den Regeln von ISO/TS 16949. Während der Hochlaufphase verstärkte In-process-Kontrollen und Betreuung durch Stammpersonal aus Deutschlandsberg in Šumperk. Intensives Schulungsprogramm der Mitarbeiter Šumperk in Deutschlandsberg.			
7. Scheduled date of introduction / Geplante Einführung: Start: November 2007 – end 2008 / Beginn: November 2007 – Ende 2008			



8. Customer feedback / Rückmeldung vom Kunden:

If EPCOS does not receive notification to the contrary within a period of 10 weeks, EPCOS assumes that the customer agrees to the change. For an interim period we cannot rule out that old as well as new products will be shipped.

Falls EPCOS innerhalb von 10 Wochen keine gegenteilige Mitteilung erhält, geht EPCOS davon aus, dass die geplante Änderung vom Kunden akzeptiert ist. Innerhalb einer Übergangszeit kann es vorkommen, dass sowohl alte wie auch neue Ware geliefert wird.

Quality Management:

Name: Dr. Klaus Moertl

Signature

sgd. Dr. Mörtl

Product Marketing:

Tel: +49 89 636 25573

Fax: +49 89 636 25540

E-mail: michael.billig@epcos.com

Name: Michael Billig

Signature

sgd. M. Billig

Customer acknowledgement

Bestätigung durch den Kunden

Signature